

KARTA TECHNICZNA PRODUKTUDATA WYDANIA KARTY: 03.02.2011
KOREKTA: 18.08.2020

str. 1/4

A division of ETS Europe

HYPERTECTUM AF®**Jednokomponentowa membrana hydroizolacyjna****OPIS PRODUKTU:**

HYPERTECTUM AF® to produkt, który jest wynikiem inwestycji ETS Europe w nowe zakłady produkcyjne i związane z tym procesy polimeryzacji. Inwestycje te ułatwiły wytwarzanie innowacyjnych membran hydroizolacyjnych, w tym o niskiej zawartości rozpuszczalników, co oznacza, że produkty te są niepalne i nie podlegają żadnym ograniczeniom transportowym. Ponadto, dzięki zastosowaniu unikatowych rozwiązań, hydroizolacja złożonych struktur, w tym również pionowych, jest teraz znacznie łatwiejsza. Membrany **HYPERTECTUM AF®** można wykonywać nawet w jednej warstwie, a zaawansowane badania reologii polimerów pozwalają na łatwą aplikację i ograniczenie do minimum tworzenie się pęcherzyków powietrznych, nawet przy wysokich wartościach zużycia.

Możliwe jest stosowanie również wszystkich dodatków do serii **HYPERTECTUM®**: Fast Kit, czystych past ksylenowych oraz innych produktów z katalogu ETS Europe.

Pełen zakres podkładów stosowanych w klasycznym systemie Hypertextum ma zastosowanie również w przypadku aplikacji **HYPERTECTUM AR®**.

HYPERTECTUM AF® jest jednokomponentową, poliuretanową, płynną membraną o niskiej zawartości rozpuszczalników. Ten zaawansowany technologicznie produkt stosowany jest na zimno, tworząc bez łączeń jednolitą membranę. Utwardza się pod wpływem wilgoci atmosferycznej i tworzy mocną, elastyczną strukturę o doskonałej przyczepności do różnego rodzaju powierzchni.

HYPERTECTUM AF® bazuje na czystych elastomerowych hydrofobowych żywicach poliuretanowych z dodatkiem specjalnych nieorganicznych wypełniaczy, dzięki temu charakteryzuje doskonałą odpornością mechaniczną, chemiczną oraz na negatywny wpływ czynników atmosferycznych.

HYPERTECTUM AF® jest również odporny na działanie promieni UV i może być używany jako warstwa wierzchnia systemu (druga warstwa) na warstwę podkładową (**HYPERTECTUM AF®**).

Standardowo dostępny w kolorach białym (zbliżony do RAL 9010) i szarym (zbliżony do RAL 7040).

Inne kolory na zapytanie.

Hypertextum AF zarówno w kolorze szarym jak i białym jest w pełni kompatybilny z wszelkimi pastami pigmentowymi do poliuretanów, dlatego istnieje możliwość bezproblemowego barwienia na dowolne kolory. Pigmentowane powierzchnie podlegają takiej samej gwarancji producenta, jak niepigmentowane, pod warunkiem spełnienia warunków określonych niniejszą kartą techniczną produktu.

Przy określaniu ostatecznego koloru lakieru należy uwzględnić jego wyjściowy kolor, ilość i rodzaj napędziaczy w stosunku do żądanej objętości. Zaleca się dozowanie w ilościach 0,3 – 3% pasty pigmentowej do całkowitej masy kompozycji. Nie należy przekraczać maksymalnego stosunku 3% objętości pigmentu do ilości lakieru.

Każdorazowo przed przystąpieniem do prac zaleca się wykonanie testu na małej próbce poliuretanu w celu ustalenia pożądanego wybarwienia i nasycenia koloru przy określonym dozowaniu pasty barwiącej, zwiększając lub zmniejszając ilość dodawanego pigmentu aż do osiągnięcia żądanego efektu kolorystycznego.

Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z naszym działem technicznym.

CERTYFIKACJA I PARTNERZY HYPERTECTUM®:

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

str. 2/4

A division of ETS EUROPE

HYPERTECTUM AF®

Jednokomponentowa membrana hydroizolacyjna

OPAKOWANIA

Puszki stalowe o masie 1 kg, 6 kg, 15 kg, 25 kg oraz beczki o masie 200 kg.

CECHY I ZALETY:

- zastosowanie do większości podłoży
- doskonała reologia
- niska zawartość rozpuszczalników
- niepalny
- nietoksyczny po pełnym utwardzeniu
- wysokie parametry dyfuzyjne (produkt oddycha - jest paroprzepuszczalny, dzięki czemu pod płaszczem membrany nie gromadzi się wilgoć
- wysoka elastyczność
- łatwa aplikacja nawet na pionowych podłożach
- odporność na niskie temperatury - membrana pozostaje elastyczna nawet w temperaturze do - 40°C.
- dostępne specjalne podkłady do prawie każdego podłoża
- w pełni kompatybilny z wszelkimi pastami pigmentowymi do poliuretanów - możliwość barwienia na dowolne kolory
- produkowany zgodnie z ETAG 005:2000

POLECANA DO HYDROIZOLACJI:

- złożonych struktur
- dachówek
- powierzchni dachów płaskich z izolacją lub bez (również nowych)
- dachów pokrytych papą i wszelkimi mieszaninami bitumów
- dachów żwirowych i betonowych
- podkładów pod ogrody dachowe (dachy zielone)
- fundamentów
- kanałów irygacyjnych
- platform mostowych
- ścian
- werand i balkonów
- mokrych pomieszczeń
- skrzynek sadzarkowych

IDEANA DO APLIKACJI NA :

- papę, beton, cement włóknisty, dachówki cementowe
- powłoki bitumiczne, mozaikę i ceramikę
- konstrukcje stalowe mostów
- stare (ale dobrze przyklejone) płaszcze akrylowe i asfaltowe
- drewno
- skorodowane metale i stal ocynkowaną i galwanizowaną
- piankę PU

Informacje o zastosowaniu na innych podłożach - prosimy o kontakt z naszym działem technicznym

Zalecamy stosowanie naszego podkładu gruntującego PU Primer (prosimy o zapoznanie się ze specyfikacją produktu dostępną w osobnym dokumencie)

Standardowe warunki podłoża betonowego (bez podkładu):

- twardość : R28 = 15 Mpa.
- wilgotność : W <10%.
- temperatura w zakresie 5 - 35°C.
- wilgotność względna : <85%

CERTYFIKACJA I PARTNERZY HYPERTECTUM®:



KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

str. 3/4

HYPERTECTUM AF®

Jednokomponentowa membrana hydroizolacyjna

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

WŁAŚCIWOŚĆ	JEDNOSTKA	METODA	SPECYFIKACJA
Lepkość (wg Brookfielda)	cP	ASTM D12196-86,25° C	3000 - 6000
Właściwa waga	gr/cm ³	ASTM D1475 / DIN 53217 / ISO 2811,@20°C	1,3 - 1,4
Temperatura użytkowania	°C	-	w zakresie od- 40 do +80
Twardość	Shore A	ASTM D2240 / DIN 53505 / ISO R868	70
Wytrzymałość na zerwanie przy rozciąganiu przy 23°C	Kg/cm ² (N/mm ²)	ASTM D412 / EN-ISO-527-3	30 (3.0)
Rozciągliwość przy 23°C?	%	ASTM D12 / EN-ISO-527-3	> 800
Przepuszczalność pary wodnej	gr/m ² /h	ASTM E96 (metoda wodna)	0,8
Absorpcja wody (test 7 dni)	% g/m ² /h	metoda wewnętrzna	1 0,8
Test przyspieszonego starzenia QUV /4h UV, @ 60°C (lampy UVB) i 4h COND @ 50°C/	-	ASTM G53	zdany (2000 godzin)
Punkt zapłonu	°C	-	42
Suchopylność przy 25°C po...	h	-	6
Aplikacja kolejnej warstwy po...	h	-	6 - 24
Maksymalna temperatura w krótkim czasie (szok termiczny)	°C	-	200
Wytrzymałość na zerwanie po 300% wydłużeniu	%		3
Hydroliza (8% wodorotlenek potasu, 15 dni @ 50°C)			brak znaczących zmian właściwości elastycznych

Powyższe informacje podano w oparciu o nasze doświadczenia i przeprowadzone badania.

Korekta może być wymagana w przypadku fluktuacji charakterystycznych dla danego obiektu.

CERTYFIKACJA I PARTNERZY HYPERTECTUM®:



PRODUCENT: ETS EUROPE HERENTALSEBAAN 406/UNIT D1 2160 WOMMELGEM BELGIA

DYSTRYBUCJA W POLSCE: HYPERTECTUM POLSKA UL. SZUBIŃSKA 55 86-005 BIAŁE BŁOTA K.BYDGOSZCZY

www.hypertectum.pl

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

str. 4/4

A division of ETS Europe

HYPERTECTUM AF®

Jednokomponentowa membrana hydroizolacyjna

OGRANICZENIA:

- nie zaleca się stosowania na niesolidnych i luźnych podłożach,
- mimo, że jest on w zasadzie możliwy do malowania, zaleca się test pod kątem kompatybilności lakieru,
- do hydroizolacji powierzchni basenu w kontakcie z wodą uzdatnianą chemicznie (prosimy kontakt z działem technicznym, który zaproponuje odpowiedni produkt),
- wywołuje nieznacznie żółtawą tendencję od UV (po długim wystawieniu na działanie promieniowania UV jego powierzchnia jest mniej błyszcząca, ale nie ma to wpływu na zdolności uszczelniające produktu)
- na wilgotnych powierzchniach wymagane są specjalne podkłady gruntujące dostępne w naszej ofercie.

WYBÓR PRIMERA DLA SPECJALNYCH WARUNKÓW I PODŁOŻA:

1. podłoża mokre: EP-Aqua Primer lub EP-Universal Primer
2. bardzo porowate podłoża: grunt PU
3. wilgotne porowate podłoża: EP-Aqua Primer lub EP-Universal Primer
4. beton złej jakości: grunt gruntujący PU lub uniwersalny podkład EP
5. nieporowate podłoża takie jak szkło lub płytki: EP-Aqua Primer lub EP-Primer T
6. twarde, nieporowate posadzki przemysłowe lub mozaiki: EP-Primer W lub EP-Aqua Primer
7. nieporowate podłoża takie jak marmur: EP-Aqua Primer lub EP-Universal Primer
8. podciśnienie lub wilgoć: Podkład EP-Aqua
9. stal, stal ocynkowana i aluminium: EP-Aqua Primer lub EP-Universal Primer
10. drewno: podkład PU tylko dla niektórych gatunków
11. powłoka z asfaltu lub membrany: EP-Aqua Primer lub EP-Universal Primer
12. rewizja powłoki po kilku dniach: EP-Aqua Primer lub EP-Universal Primer

ZALECENIE:

Jeśli na powierzchni nieporowatej zostanie użyty uniwersalny primer EP, zaleca się dodać 5-10% rozcieńczenia. W przypadku bardzo porowatych podłoży, EP-Universal Primer można mieszać z suchymi wypełniaczami.

Producent gwarantuje właściwą jakość produktu, nie ma jednak wpływu na sposób i warunki jego stosowania oraz nie ponosi odpowiedzialności za pracę projektanta bądź wykonawcy. Przedstawione w niniejszej treści informacje zostały podane w dobrej wierze, zgodnie z aktualnym stanem wiedzy i doświadczenia praktycznego. Nie zwalnia to od odpowiedzialności za prowadzenie prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Żadna z naszych instrukcji lub specyfikacji, opublikowana w formie pisemnej lub innej, nie jest dokumentem prawnie wiążącym, zarówno w ujęciu ogólnym jak i w odniesieniu do jakichkolwiek praw osób trzecich, ani też nie zwalnia zainteresowanych osób z obowiązku przeprowadzenia właściwych prób w celu stwierdzenia przydatności produktu. Producent ani Dystrybutor nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne szkody i wady na skutek łącznego stosowania oferowanych produktów z materiałami pochodzącymi z portofolio innych producentów, jak również w przypadku dokonywania jakichkolwiek zmian recepturowych przez nabywców i użytkowników. Zastrzegamy sobie również prawo do zmiany treści w kolejnych edycjach zarówno karty technicznej jak i instrukcji stosowania bez wcześniejszego informowania o tym fakcie Klientów oraz zachowujemy pełne prawo do modyfikacji produktów w ramach ich rozwoju technologicznego. Ten arkusz produktu anuluje i zastępuje poprzedni.

CERTYFIKACJA I PARTNERZY HYPERTECTUM®: